



Iluminación profesional 2026.

Lumilite, su nuevo socio en iluminación.

Presentamos soluciones de iluminación profesional adaptadas a los requerimientos más exigentes del mercado, con características únicas que aseguran su fiabilidad en los proyectos con necesidades extremas, asegurando su funcionamiento y durabilidad.

Las luminarias han sido diseñadas y desarrolladas por Lumilite, montando componentes electrónicos fabricados por Vossloh Schwabe en Europa, garantizando la calidad y el control de todos los procesos productivos, certificados por laboratorios internacionales.

Fabricamos luminarias eficientes, con las prestaciones más avanzadas del mercado, integrando los mejores componentes y tecnologías de gestión remota para el monitoreo de resultados, cumpliendo con las expectativas de los proyectos de ahorro energético.



Iluminación profesional 2026.

Diseño, desarrollo y fabricación de luminarias a medida del mercado profesional.

Área de proyectos:
Ingeniería y ensamblado de luminarias.

Área de producción:
Fabricación componentes de luminarias.



Págs. 03 - 04.

Luminarias diseñadas para cumplir con los requerimientos del mercado profesional.



Diseñados para soportar las condiciones extremas.



Diseñados aplicando la tecnología más avanzada.



Diseñados para cumplir las normas internacionales.

Págs. 05 - 10.

Fabricación de componentes fiables, de máxima calidad, con todas las certificados.



Soluciones para módulos LED compatibles con ZHAGA.



Soluciones de los sistemas de alimentación DALI2 D4i.



Soluciones para el control inteligente con Blu2Light.

Págs. 11 - 16.

Soluciones de control y de comunicación Blue2Light, y de Telegestión LiNA Server 2.0.

Sistema Blue2Light:
Control y comunicación de luminarias.



Plataforma LiNA Server:
Telegestión avanzadas de luminarias.



Págs. 17 - 18.

Ámplia gama de luminarias certificadas con las mejores prestaciones técnicas.



LMT Vial (30-240W).



LMT Projet (300-900W).



LMT Rond (40-120W).



LMT Indus (30-120W).



LMT RtFt (30-120W)



LMT Kit solar (30-90W).

Págs. 19 - 34.

www.lumilite.com

Lumilite presenta luminarias avanzadas, "made in EU", con todas las garantías...

Diseño, desarrollo y fabricación de luminarias a medida de los requerimientos del mercado.

Desde Lumilite ofrecemos soluciones de iluminación adaptadas a los requerimientos más exigentes del mercado, presentando soluciones técnicas y certificaciones que aseguran el cumplimiento de todas las condiciones de los proyectos, reforzando su fiabilidad y garantía.



Lumilite presenta, desde la oficina técnica de diseño de productos e ingeniería de los proyectos de iluminación profesional, el desarrollo de una gama de soluciones técnicamente avanzadas, según las necesidades actuales de los proyectos más exigentes de los mercados de la iluminación.

Conocedores de las exigencias ambientales y técnicas que exigen productos avanzados, con luminarias resistentes a condiciones extremas, presentamos soluciones fiables y eficientes, a la vanguardia de la tecnología, generando un gran ahorro energético, mediante la gestión inteligente.

Contamos con todos los ensayos y certificados, elaborados por los laboratorios acreditados, que aseguran el cumplimiento y garantía de calidad de todos nuestros productos, propuestos a nuestros socios locales a través del análisis y estudio del proyecto, según los requerimientos de los pliegos.

Soluciones de iluminación a medida de los proyectos.

Personalización técnica de propuestas avanzadas.

Cumplimiento verificado de las condiciones del proyecto.

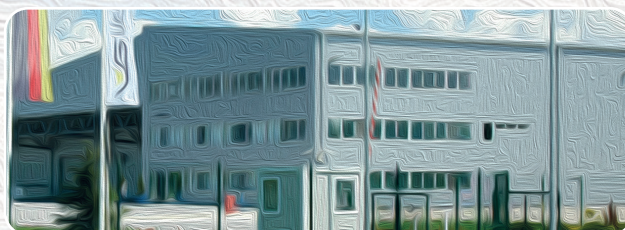


**Área de proyectos:
Oficina de ingeniería y
ensamblado de luminarias
personalizadas al proyecto.**



Fabricación de componentes centralizados en un mismo fabricante europeo de máximas garantías.

Proponemos soluciones técnicas avanzadas, con la máxima calidad y garantía, fabricadas por Vossloh Schwabe, proveedor europeo de componentes eléctricos y electrónicos, lo que asegura el control y trazabilidad de los componentes, así como la eficiencia de los procesos.



Fabricación centralizada de todos los componentes.

Planteamiento tecnológico de sistemas compatibles.

Propuestas certificadas con todas las garantías.

**Área de producción:
Fabricación de componentes centralizada EU, con procesos eficientes, próxima al cliente.**

Vossloh Schwabe, como fabricante de prestigio a nivel mundial y el único proveedor de todos los componentes eléctricos y electrónicos de las luminarias, aseguramos la calidad y fiabilidad de nuestras propuestas, así como la trazabilidad y la eficacia de los suministros centralizados en Europa.

La unificación de todos los componentes de una misma marca y un sólo fabricante, aseguran la compatibilidad técnica y funcionalidad de todos los sistemas del conjunto luminaria, driver, nodo de comunicaciones y la pasarela (Gateway), así como los sistemas de Telegestión, relacionados entre sí.

Esta integración garantiza el cumplimiento de todas las normas exigibles, con certificaciones del propio fabricante de los componentes y de las luminarias terminadas, garantizando un mejor rendimiento de las partes, una supervisión centralizada fiable y una gestión postventa eficaz.



Propuestas de iluminación a medida para los proyectos más extremos.

Diseñados para soportar las condiciones extremas.

Nuestros productos se diseñan con criterios de fiabilidad y protección, teniendo en cuenta las condiciones atmosféricas extremas y con seguridad para la flora y fauna del entorno.

Fiabilidad.

Las condiciones atmosféricas, con alta salinidad, temperaturas y factores ambientales extremos, inciden en el correcto funcionamiento y durabilidad de las luminarias. Diseñamos con componentes y materiales, según las condiciones de cada proyecto.

Protección.

Las luminarias se fabrican con los componentes y materiales más avanzados para resistir el paso del tiempo, teniendo en cuenta las condiciones del entorno, respetando las normas de contaminación lumínica sin afectar a la flora y fauna autóctonas.



Fiabilidad y protección de la luminaria y el medio ambiente.



Corrosión
y abrasión.



Altas
temperaturas



Sobretensiones
y subtensiones.



Contaminación
lumínica.



Espectro luz
azul.



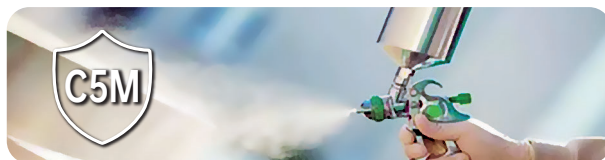
Respetuoso con
medio ambiente.





Protección C5M a la corrosión y abrasión de superficies.

El cuerpo de las luminarias presenta un lacado según la norma ISO 12944, con recubrimiento de polímero que ofrece protección a la corrosión en ambientes de muy alta salinidad y protección a la abrasión de los vientos con partículas suspendidas.



Protección Ta50°C, con sensor NTC de temperatura interno.

Presentamos ensayos de funcionamiento óptimo de la luminaria con temperaturas ambientes de hasta 50°C. Además incluimos una protección extra mediante el control de temperatura en el driver y en el módulo LED, tipo NTC programable.



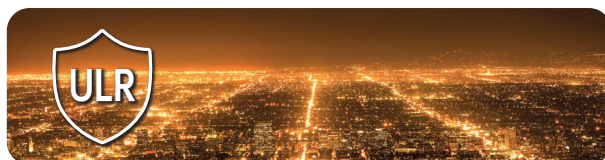
Varias protecciones en driver y SPD independiente de 12kV.

Las luminarias cuentan con varias protecciones electrónicas en el driver contra picos de tensión de 6kV (L y N) y hasta 10kV (L/N y PE). Incluye protección SCP, OTP, OVP, UVP, OPP. Además cuentan con protector de sobretensiones independiente de 12kV.



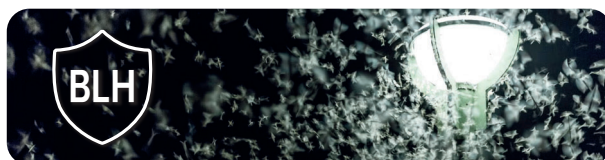
Protección de la oscuridad natural sin luz contaminante.

Ofrecemos una amplia gama de ópticas para controlar el haz de luz, produciendo un flujo hacia el emisferio superior <1%. Además son reguladas de forma inteligente para reducir la luminosidad en horas no necesarias. Libre de contaminación superior.



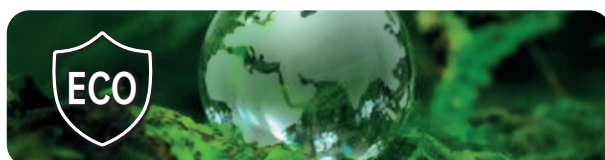
Protección a las longitudes de onda dañinas del LED azul.

Iluminamos con menos contenido de luz azul (HEV) y utilizamos las temperaturas de color más cálidas, respetando los ritmos biológicos de la flora y fauna y la reducción de la fatiga visual. Cumplimos con las zonas de especial protección con límites BLH.



Protección al medio ambiente con fabricación certificada.

Fabricamos según las normas europeas, según el objetivo de producción sostenible, apostando por la economía circular. Todos nuestros productos son duraderos y reparables, basados en componentes del estándar Zhaga, fácilmente intercambiables.



Propuestas de iluminación a medida para los proyectos más exigentes.

Diseñados aplicando la tecnología más avanzada.

Nuestros ingenieros han desarrollado tecnologías avanzadas que aportan prestaciones técnicas innovadoras a las luminarias y mejoran la calidad y eficiencia de la iluminación.

Calidad.

El fabricante europeo Vossloh Schwabe, diseña y fabrica los componentes internos de las luminarias, cumpliendo con todas las normas internacionales, asegurando la trazabilidad y máxima garantía con la gestión centralizada de postventa, fiable y eficaz.

Prestaciones.

La fabricación centralizada en una misma marca y fabricante de prestigio, aseguran la compatibilidad técnica y funcionalidad de todos los componentes, así como la actualización tecnológica constante e inversión I+D, desde una gran empresa consolidada.



Soluciones de calidad con máximas prestaciones técnicas.



Lentes y
fotometrías.



Máxima
eficiencia.



Alimentación
DALI2 D4i.



Gestión
remota.



IOT.
Telegestión.



Fabricación
centralizada.





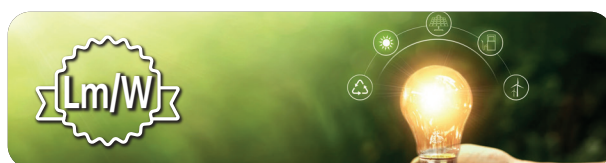
Soluciones fotométricas avanzadas con LDT disponibles.

Disponemos de amplia gama de lentes, ofreciendo la mejor solución de rendimiento y confort, lo que nos permite cumplir con los resultados deseados en cada proyecto luminotécnico, con archivos LDT utilizados por nuestros técnicos en los estudios de Dialux EVO.



Soluciones de máxima eficiencia con LED de >200 Lm/W.

Nuestros módulos LED diseñados bajo el estándar Zhaga incorporan LEDs Luxeon 5050 de alta potencia, eficiencia y de última generación de Lumiled, alimentados a partir de 350mA, con eficiencia superior a 200Lm/W. y mantenimiento lumínico L90-B10.



Soluciones técnicas con la última tecnología en driver D4i.

Nuestra luminarias integran drivers con tecnología DALI2 D4i, permitiendo regular la luminaria de forma autónoma, el almacenamiento de datos y la interconexión con dispositivos de comunicación, en nodos o sensores bajo los parámetros tipo Zhaga.



Soluciones de comunicación propias, con tecnología B2L.

La tecnología Blu2Light (B2L) de Vossloh Schwabe, es la solución inteligente de control inalámbrica, con sistema Bluetooth abierto, con funcionalidad mesh (malla), ofreciendo beneficios añadidos, con máxima seguridad del sistema de comunicación IoT.



Soluciones punto a punto para Telegestión de luminarias.

Ofrecemos una solución completa y compacta para la Telegestión punto a punto con dispositivos de conexión entre una red mallada Bluetooth y una red Ethernet IP, monitorizada desde interfaz web abierta, mediante software de gestión remota.



Soluciones para la fabricación con medios de proximidad.

La unificación de todos los componentes de una misma marca y un sólo fabricante, aseguran la eficiencia en la fabricación y reducción de la huella de carbono, reduciendo el transporte y los tiempos de tránsito, con plazos reducidos para el cliente.



Cumplimiento de normas internacionales que certifican la calidad y seguridad.

Diseñados para cumplir las normas internacionales.

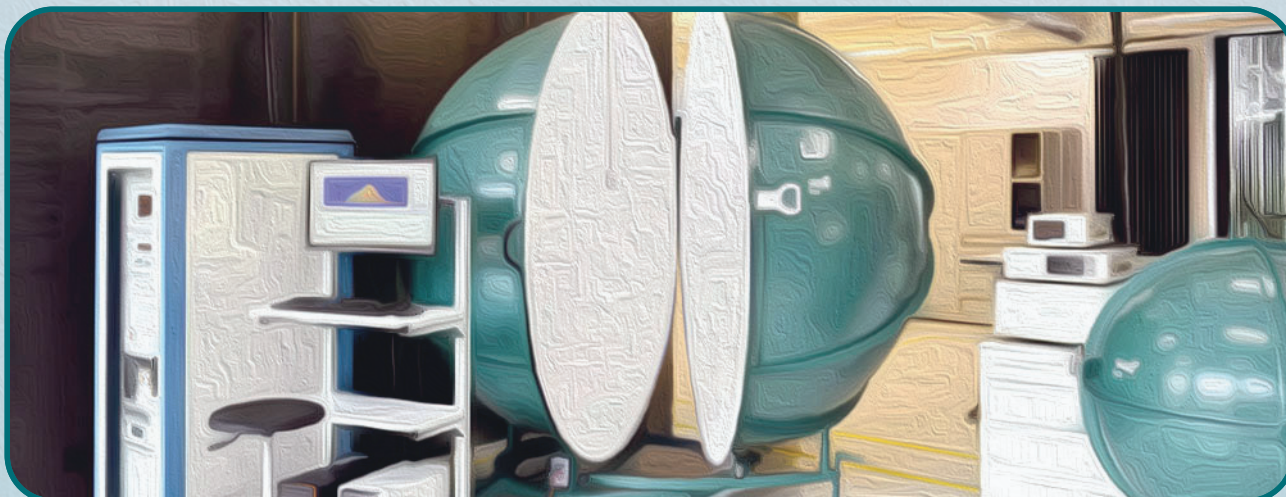
Nuestras luminarias han sido ensayadas en laboratorios homologados, según normas internacionales (ILAC), cumpliendo con los requerimientos de los proyectos de iluminación.

Certificado.

Las fábricas de Vossloh Schwabe europeas disponen de certificaciones ISO para gestión de la calidad ambiental, la salud y la seguridad, con una gestión optimizada de los recursos, con laboratorios propios homologados para el desarrollo de los componentes.

Seguro.

Presentamos todas las certificaciones homologadas en laboratorios internacionales, actualizadas con las últimas tendencias del mercado, asegurando la calidad, seguridad, eficiencia y compatibilidad de todas nuestras propuestas. Cumplen ENEC / ENEC+.



Cumple con normas aplicables de fabricación y producto.



Gestión de la
fabricación.



Clasificación
de protección.



Flujo luminoso
y vida útil.



Conformidad
global.



Seguridad
y eficiencia.



Laboratorios
homologados.





Cumple con las normas para la gestión de la fabricación.

Normas Europeas para la gestión de la fabricación.

ISO 9001. Gestión calidad de productos y servicios.

ISO 14001. Gestión ambiental y sus regulaciones.

ISO 50001. Gestión del uso eficiente de la energía.



Cumple con las normas de clasificación para la protección.

Normas para la correcta clasificación de los grados de protección del envoltorio de las luminarias.

IK09. Nivel de protección al impacto. (Opcional IK10.)

IP66. Nivel de protección al polvo y líquidos.



Cumple con las normas del flujo luminoso y su vida útil.

Normas que relacionan flujo luminoso con vida útil.

LM79. Ensayo de rendimiento fotoeléctrico.

LM80. Ensayo de mantenimiento de lúmenes.

TM21. Ensayo que determina la vida útil. (L90-B10).



Cumple con las normas de conformidad locales y europeas.

Normas locales y CE de conformidad del producto.

CMIM. Marca de conformidad local. (Marruecos).

CE. Marca de conformidad Europea.

ROHS. Restricción de sustancias peligrosas.



Cumple con las normas de seguridad, eficiencia y compatibilidad.

Normas de seguridad, eficiencia y compatibilidad.

ENEC. Ensayo de calidad y seguridad del producto.

ENEC+. Ensayo de flujo y eficiencia del módulo LED.

IEC. Ensayos de calidad y fiabilidad del producto.



Cumple con las normas de laboratorios internacionales.

Normas internacionales que certifican laboratorios.

CB. Marca conformidad de laboratorio internacional.

TUV. Marca de conformidad de laboratorio Alemán.

ILAC. Organismo de acreditación internacional.



Soluciones avanzadas de iluminación con módulos LED (Circuito LED + lentes).

Luminarias con módulos LED tipo Zhaga.

Módulos LED diseñados para ser montados en las carcassas de las luminarias, permitiendo modular en potencia, a partir de diferentes tamaños y módulos tipo Zhaga disponibles.

Los módulos LED tipo Zhaga en corriente continua, se caracterizan por su alta eficiencia, larga vida útil y alto nivel lumínico. Diseñados para una óptima gestión térmica, con sonda integrada NTC de temperatura, programada según requerimientos.

Incorpora lentes tipo Zhaga modulares, con una amplia gama de opciones simétricas y asimétricas, que aportan soluciones fotométricas estándares o a medida, con fotometrías disponibles (IES/LDT) para una distribución óptima de la luz en sus proyectos.



LED Luxeon 5050.
>200 Lm/W.a



Módulo LED
Vossloh
Schwabe.

Sonda de
temperatura
NTC.

Conexión
rápida.



Lentes 2x2 tipo Zhaga.

Circuito de aluminio VS.



Sonda de temperatura NTC integrada en circuito para protección de altas temperaturas.

Los módulos LED, con LED Luxeon 5050 de alta potencia y luminosidad, integran una sonda de temperatura NTC en el circuito de aluminio, protegiendo al LED de altas temperaturas, por alimentación incorrecta, la falta de disipación o las altas temperaturas externas, que influyen en el correcto funcionamiento. El driver DALI2 D4i, permite programar los niveles de temperatura de la sonda NTC, regulando la corriente, hasta su estabilización.

Circuito LED 5050 tipo Zhaga.

Sistema de lentes tipo Zhaga.



Circuito LED CC fabricado por Vossloh Schwabe, en diferentes formatos tipo Zhaga de 4, 8, 12 o 16 LEDs Luxeon 5050 de alta potencia y luminosidad. Eficiencia >200Lm/W. y mantenimiento lumínico L90-B10.



Lentes tipo Zhaga PMMA fabricadas por Vossloh Schwabe, formato 2x2, de alta transmisión y con amplia gama de distribución lumínica, con opción de fabricación a medida para los proyectos especiales.



Módulo LED Zhaga de Vossloh Schwabe.

Módulo LED de corriente continua (CC), según estándar Zhaga, para fácil montaje en las carcassas de las luminarias, en circuito de aluminio con LED 5050, modulable en nº de Leds.

Ventajas del producto:

Módulo (4, 8, 12 o 16) LEDs 5050 de alta potencia.
Alimentación CC con driver DALI D4i.
Alimentación a 350, 500, 700, 1050 o 1200 mA.
Integra sonda NTC para limitar el calentamiento.
Certificado Enec+.

LED:

Led de alta potencia Luxeon 5050 de Lumiled.
Varias temp. de color. 1800, 2200, 3000, 4000 K...
Eficiencia >200 Lm/W. (4000 K).
Mantenimiento lumínico L90-B10.
Larga vida útil: hasta 100.000 h.

CE	PLUS	NTC	5 SDCM	CRI 70	CRI 80	L90/B10	>200 Lm/W	RIPPLE <3%	LÍMITE BLH (LED AZUL)	Vida útil 100.000 horas	Garantía 7 años	TEMPERATURA DE COLOR (SELEC.) CC ALIMENTACIÓN SELECCIONABLE	2.200, 3.000, 4.000, 5.000 K 350, 500, 700, 1.050, 1.400 mA	MADE IN EUROPE
----	------	-----	--------	--------	--------	---------	-----------	------------	-----------------------	-------------------------	-----------------	--	--	----------------

Potencia W.	Typ. V. DC 350mA	Typ. V. DC 500mA	Typ. V. DC 700mA	Typ. V. DC 1050mA	Typ. W. 1400mA	Typ. W. 350mA	Typ. W. 500mA	Typ. W. 700mA	Typ. W. 1050mA	Typ. W. 1200mA	Flujo luminoso Tip. 350mA/1050mA (4000K)
4 LEDs	10,9	11,1	11,3	11,8	12,2	3,8	5,5	7,9	12,4	17,0	1.150 / 2.255 (Selec.)
8 LEDs	21,8	22,2	22,7	23,5	24,3	7,6	11,1	15,9	24,7	34,0	2.305 / 4.510 (Selec.)
12 LEDs	32,7	33,3	34,0	35,3	36,5	11,4	16,6	23,8	37,1	51,0	3.455 / 6.760 (Selec.)
16 LEDs	43,6	44,4	45,4	47,1	48,6	15,3	22,2	31,8	49,4	68,1	4.605 / 9.015 (Selec.)

Todas nuestras luminarias, integran en el circuito de aluminio de sus módulos LED, una resistencia NTC (tipo NCP18xH103j03RB) para limitar el calentamiento de la placa LED.



(LED Luxeon 5050. Lumiled).

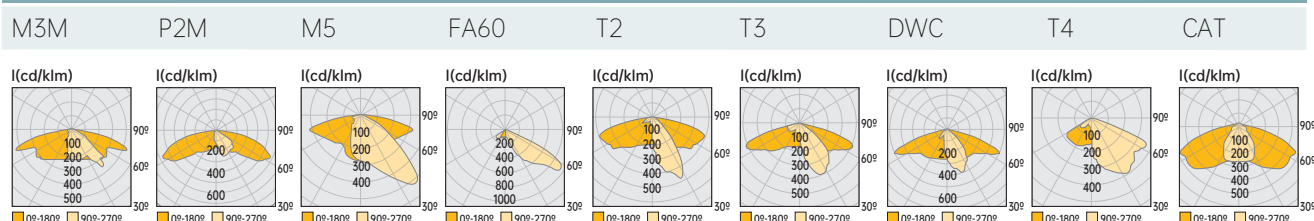
LED Luxeon 5050 con eficiencia superior a los 200 Lm/W., con mantenimiento lumínico L90-B10, integrado en circuito por Vossloh Schwabe, según especificaciones del proyecto.



(Lentes 2x2 tipo Zhaga).

Ópticas 2x2 optimizadas para chip 5050, de alto rendimiento en luminarias viales con cubierta de vidrio, presentan uniformidad, sin deslumbramiento y desviaciones de color.

Ópticas 2x2 tipo Zhaga, para circuito LED tipo Zhaga.
Distribución fotométrica: >10 modelos Vossloh con opción de fabricar a medida. Permite utilizar lentes 2x2 Zhaga del mercado con múltiples opciones (>20).



Los módulos LED y los componentes tipo Zhaga, disponen de sus fichas técnicas y certificaciones.

Soluciones avanzadas de alimentación y comunicación de luminarias inteligentes.

Luminarias con drivers tipo ZHAGA DALI2 D4i.

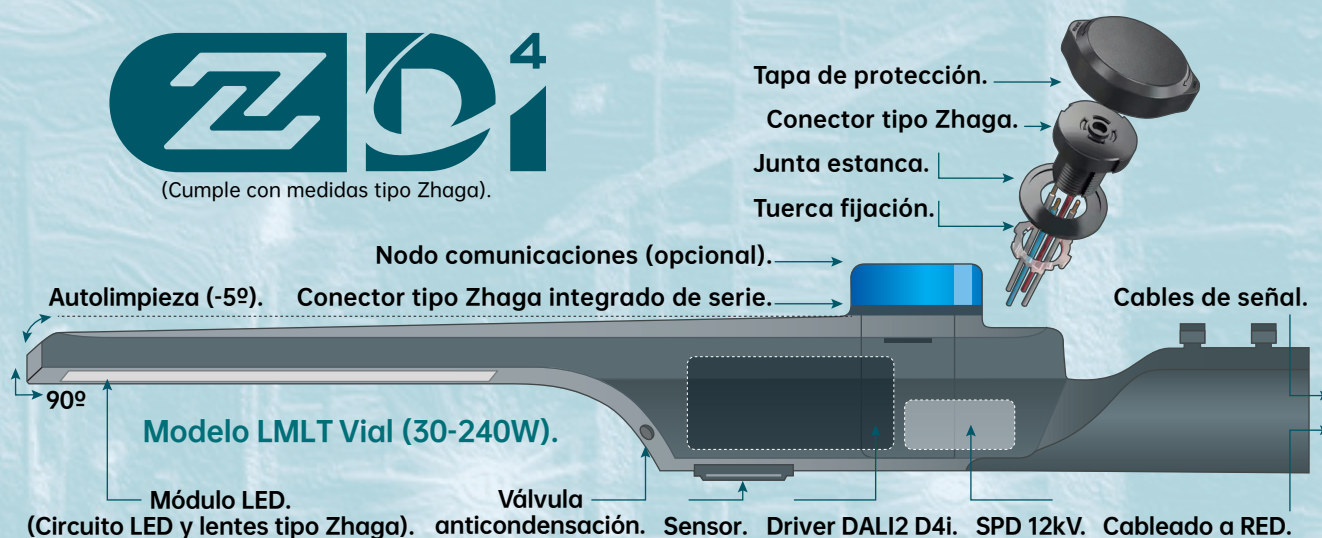
Sistema Driver DALI2 D4i programable y regulable con selección de corriente y ajuste de funciones con opción de conexión a Nodo tipo Zhaga para gestión remota de la luminaria.

El estándar DALI2 D4i simplifica integrar sensores y dispositivos de comunicación en luminarias garantizando su interoperabilidad. Además, los drivers D4i tienen la capacidad de almacenar y reportar una gran variedad de información de las luminarias.

Luminarias DALI2 D4i ideales para soluciones IoT, reuniendo información de sensores y proporcionando datos para monitorización de rendimiento, información de activos, mantenimiento predictivo, etc., para la gestión inteligente de datos y energía.



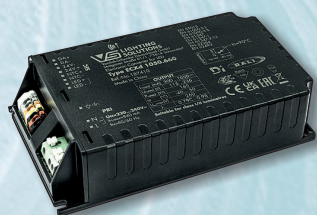
(Cumple con medidas tipo Zhaga).



Varios sistemas de protección, integrados de serie, en Driver DALI2 D4i de Vossloh Schwabe.

- Protección contra picos transitorios de tensión.
 - hasta 6 kV (entre L y N).
 - hasta 10 kV (entre L/N y PE).
- Protección contra subtensión (UVP).
- Protección electrónica contra cortocircuitos (SCP).
- Protección contra sobretensión (OTP).
- Protección contra sobretensión (OVP).
- Protección contra sobrepotencia (OPP).

Sistema de alimentación.



Diferentes opciones de alimentación DALI2 D4i, según potencia de las luminarias con interfaz NFC, lo que permite seleccionar la corriente de alimentación de las luminarias, desde 350mA a 1200mA.

Sistema de comunicación.



Las luminarias integran de serie el conector tipo Zhaga para conexión del Nodo de comunicación con tecnología "Bluetooth Mesh" con capacidad de generar mallas de Nodos entrelazadas de 100m.



Driver DALI2 D4i de Vossloh Schwabe.

Driver LED regulable DALI2 D4i compacto, con interfaz NFC estandarizada integrada para selección de corriente, así como para el ajuste individual de diferentes funciones.

Ventajas del producto:

Certificación D4i / Certificado Enec.
Corriente de salida seleccionable (AOC) NFC.
Función programable autónoma Midnight.
Regulable: DALI2 (Ed.2).
Fuente integrada para BUS DALI2 16V CC.
Fuente de alimentación auxiliar: 24V/125mA.

Clase de Protección I/II.
Bajo consumo en modo de espera: <0,5W.
Función multiatenuación. (Multi-Dim).
Máxima flexibilidad en el rango de funcionamiento.
Corriente rizada muy baja: <3%.
Protección contra sobretensiones: hasta 10 kV. (L/N).
Larga vida útil: hasta 100.000 h.



Potencia W.	Ref. Núm. Vossloh Sch.	Función regulación. Programación	Tensión IN 50-60Hz V AC	Corriente DC mA	Voltaje DC V	Eficiencia % (230 V)	Rango de temp. °C	Factor de potencia	Rizado 100Hz %	Vida útil horas
26W	187352	DALI D4i. Midnight	176-305	300-1050	20-38	88	-40/+55	>0,95	≤3	100.000
40W	187353	DALI D4i. Midnight	176-305	300-1050	28-57	90	-40/+55	>0,95	≤3	100.000
60W	187409	DALI D4i. Midnight	176-305	300-1050	30-86	90	-40/+55	>0,95	≤3	100.000
80W	187354	DALI D4i. Midnight	176-305	300-1050	35-115	91	-40/+55	>0,95	≤3	100.000
120W	187355	DALI D4i. Midnight	176-305	300-1050	75-172	93	-40/+50	>0,95	≤3	100.000
165W	187410	DALI D4i. Midnight	176-305	300-1050	115-236	94	-40/+55	>0,95	≤3	100.000

Todas nuestras luminarias, además de las propias protecciones del driver, integran un protector independiente de sobretensiones 12kV., como sistema adicional de seguridad.



Nodo inalámbrico Blu2Light Z-ME.

Tecnología inalámbrica "Bluetooth Mesh" abierto, con funcionalidad de malla para control de la iluminación, con nuevas ventajas para IoT con la máxima seguridad del sistema.

Ventajas del producto:

Carcasa IP65. Para uso exterior.
Base estandarizada tipo Zhaga book 18.
Módulo de radio "Bluetooth Mesh" integrado.

Permite la integración de la red Blu2Light.
Hasta 64 drivers DALI direccionables.
Alimentación mediante bus DALI y/o AUX 24 V CC.
Garantía del producto: 5 años. (>50.000 ciclos conmut.)

Conector para Nodo.

Base estandarizada Z18. Tipo Zhaga (Integrado en todas las luminarias de serie, con tapa IP65 incluida).

Nodo.	Comunicación.	Frecuencia.	Potencia salida HF.	Temp. Ta.	Protección.	Peso.	Carcasa.
Z-ME.	Red de malla Blu2Light	2402-2480 MHz.	<10 mW ETRP	-25 a 80°C	IP65/IK09	71g.	Transp./negro

Los componentes de comunicación tipo Zhaga, disponen de sus fichas técnicas y certificaciones.

Soluciones avanzadas de control remoto y Telegestión de luminarias en sistemas IOT.

Gestión remota de la iluminación Blu2Light.

Solución de control inteligente de iluminación inalámbrica, con sistema "Bluetooth Mesh" abierto, con funcionalidad de red mallada, para el mercado de la iluminación profesional.

El LAN-Gateway, se utiliza para comunicar la red mallada Blu2Light con una red IP. Desde una plataforma remota del mercado, se puede obtener información adicional del sistema como los datos "DALI-PDM". ("Power Measurement Diagnostics").

La unidad del servidor Blue2Light combina todos los componentes de servidor necesarios (hardware) para sistemas B2L en cajón de control compacto, ubicado en los cuadros eléctricos. Permite enviar la señal de red IP a nube, para la Telegestión remota.

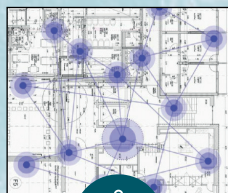
Blu2Light

Gateway Blu2Light.

Protecciones eléctricas.

Fuente alimentación.

Mallado Blu2Light.



- Protocolo abierto.
- Separación Nodos hasta 100m.
- Topología mallado por dispersión.

Bluetooth MESH

Controlador RaspBerry Pi.

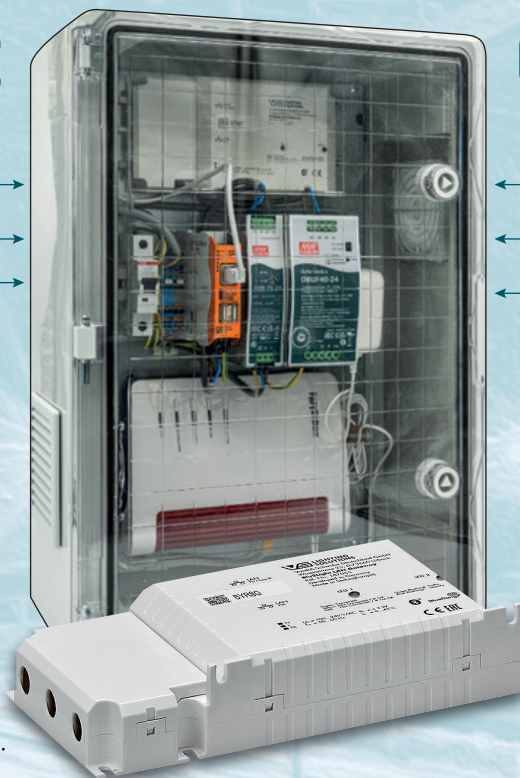
Buffer.

Router y tarjeta SIM/M2M.

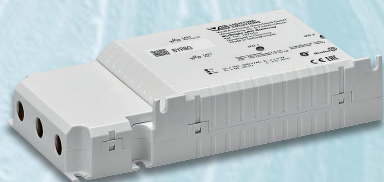
Protección Blu2Light.



- Código QR único por Nodo.
- Comunicación Bluetooth Mesh. encriptada sobre 128 bit/AES.



Controlador LAN-Gateway.



El controlador LAN-Gateway ubicado en la unidad del servidor Blue2Light es la solución inteligente de control de iluminación inalámbrica con funcionalidad mesh, con variedad de funciones y beneficios.

Plataforma LiNA Server 2.0.



El software de Telegestión LiNA Server 2.0, basado en web, es la herramienta de control central de gestión luminica. Desde aquí se controla, vigila y visualiza la instalación de luminarias y su estado en tiempo real.



Controlador LAN-Gateway Blu2Light.

Tecnología inalámbrica Bluetooth Mesh abierta, con funcionalidad de malla para el control de la iluminación, con nuevas ventajas para IoT con la máxima seguridad del sistema.

Ventajas del producto:

Conversión datos desde Bluetooth a la red IP.
Configuración a través de LINA CONNECT.
Lectura de datos PMD. RTC integrado.
Transmisión de datos SSL.
Garantía 5 años.

Aplicaciones:

Monitorización de energía.
Acceso remoto.
Mantenimiento predictivo.
Mapeo de calor.
Integración en otros sistemas.

Controlador	Comunicación.	Frecuencia.	Aplicaciones.
LAN-Gateway	Red de malla Blu2Light / Protocolo Ethernet (LAN)	2402-2480	Conexión con LINA Server 2.0

Unidad de servidor Blu2Light.

Armario de control compacto para cuadro eléctrico, que alberga todos los componentes del servidor necesarios para integrar el sistema Blu2Light de comunicaciones con red IP.

Ventajas del producto:

Solución compacta.
Diagnóstico del sistema.
Reloj en tiempo real.
Monitoreo del consumo energético.

Control remoto desde plataforma BMS.
Comunicación en protocolo MQTT / REST_API.



Armario en caja de pared ABS color gris con puerta transparente, como unidad de servidor Blu2Light, contenedora de los equipos necesarios:

Controlador LAN-Gateway	Sistema Blu2Light.
Raspberry Pi	Revolution Core S, con memoria de 32Gb.
Router	Router con tarjetas para tráfico de datos tipo M2M.

Software de Telegestión LiNA Server 2.0.

Software de gestión remota de luminarias, basado en Web/Web app, como herramienta de protocolo abierto, para control, vigilancia y monitoreo de luminarias, punto a punto.

Ventajas del producto:

Panel de control configurable.
Gestión integrada punto a punto.
Estado del dispositivo y control en tiempo real.
Programas de iluminación.

Informes, alarmas y análisis de datos.
Gestión del consumo de energía.
Automatización.
Gestión de usuarios.
Solución abierta.



Sistemas Blu2Light con protocolo abierto a todas las plataformas con Lina Server 2.0 opcional.

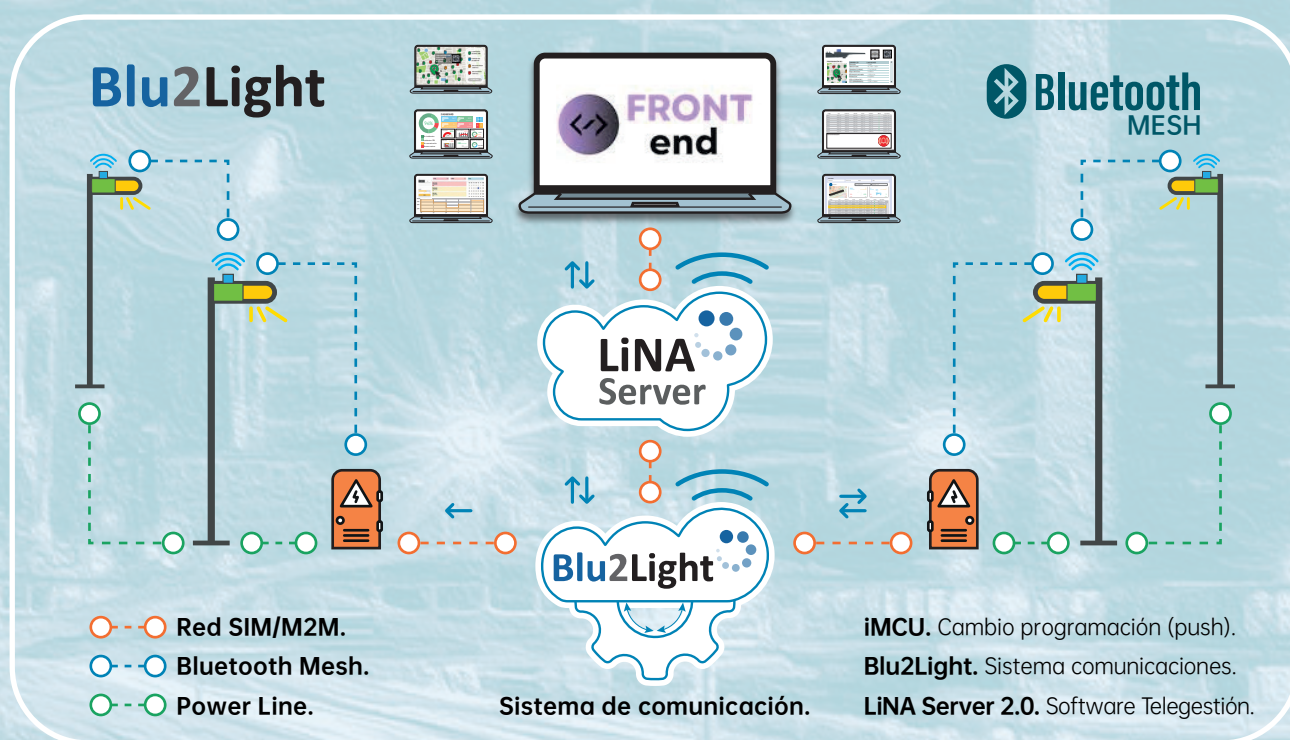
Plataforma API abierta LiNA Server 2.0, con diferentes opciones de gestión remota.

Software para la Telegestión LiNA Server 2.0.

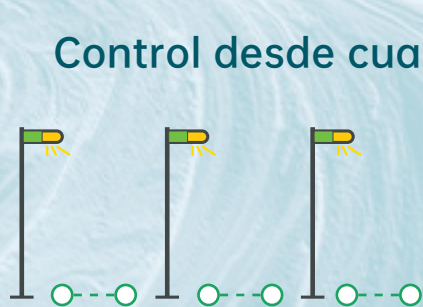
Sistema de protocolo abierto Blu2Light, para Telegestión desde plataforma centralizada LiNA Server 2.0, con la opción de control desde el cuadro o Bluetooth Mesh punto a punto

Sistema de Telegestión para el alumbrado público abierta a "Frontend" de control para luminarias y centros de mando, con funcionalidades programables y personalizadas a cualquier instalación con gestión independiente de dispositivos conectados.

Los datos generados por los sistemas Blu2Light, enviados a la nube, están disponibles para cualquier plataforma. Lina Server 2.0 es una plataforma de Telegestión personalizable para los fabricante de luminarias y de los dispositivos de las Smart City.

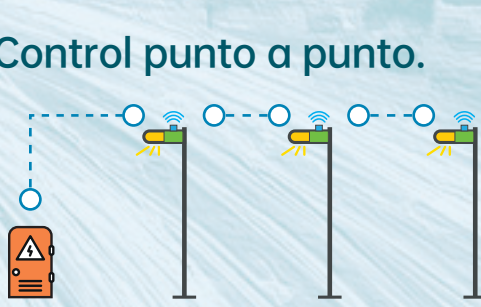


Control desde cuadro.



Control autónomo de luminarias con programación Midnight integrada, con Telegestión desde el cuadro, con opción de reprogramar mediante el sistema iMCU, con la lectura y monitorización de las líneas.

Control punto a punto.



Control, gestión y monitorización con comunicación bidireccional punto a punto de luminarias conectadas por nodos Bluetooth Mesh y sistema Blu2Light, desde plataforma "cloud" centralizada en LiNA Server 2.0.

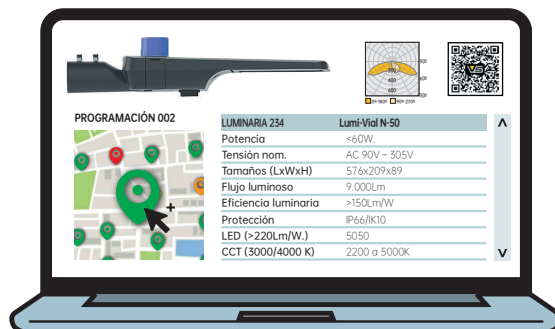


Vista general tipo mapa.



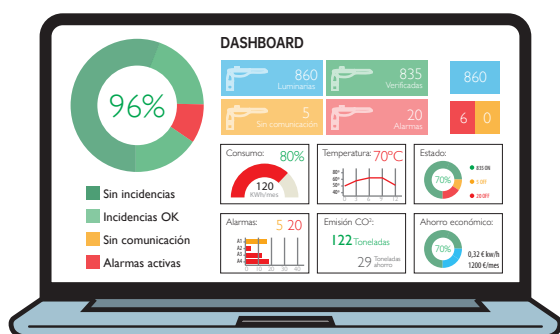
Permite visualización geolocalizada en tiempo real de las luminarias y el estado de su funcionamiento.

Control de luminarias.



Permite la selección de luminarias punto a punto, con su información y el cambio de programación.

Dashboard monitorizado.



Representación gráfica de datos de interés para el análisis de resultados del cuadro y luminarias.

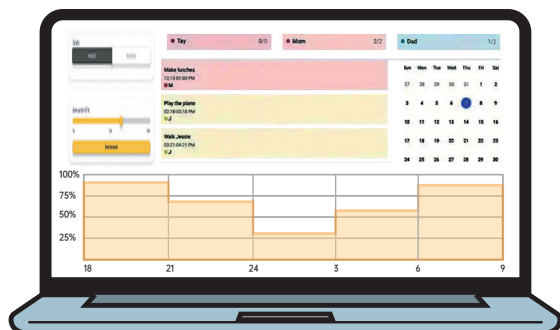
Gestión de mantenimiento.

Código	Tipo	Ubicación	Placa	Grupo	Fecha IN	Estado	Tipo alarma
LH01	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	● Potencia = 50	
LH02	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	● Potencia = 50	
LH03	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	● Potencia = 50	
LH04	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	● Potencia = 50	
LH05	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	● Potencia = 50	
LH06	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	● Potencia = 50	
LH07	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	● Potencia = 50	
LH08	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	● Potencia = 50	
LH09	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	● Potencia = 50	

NOTAS MANTENEDOR

Permite la gestión centralizada de las incidencias, con alarms de funcionamiento a los dispositivos.

Calendario de escenas.



Permite la reprogramación de escenas remota de luminarias y grupos de luminarias en el calendario.

Herramienta de informes.

Código	Tipo	Ubicación	Grupo	Placa	Fecha IN	Estado	Tipo alarma
LH01	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	● Potencia = 50	
LH02	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	● Potencia = 50	
LH03	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	● Potencia = 50	
LH04	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	● Potencia = 50	
LH05	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	● Potencia = 50	
LH06	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	● Potencia = 50	
LH07	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	● Potencia = 50	
LH08	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	LHMT 50	● Potencia = 50	

Permite la elaboración de informes a medida del inventario de luminarias disponibles para el gestor.

Los sistemas Blu2Light son abiertos a todas las plataformas. Lina Server 2.0 es la opción abierta.

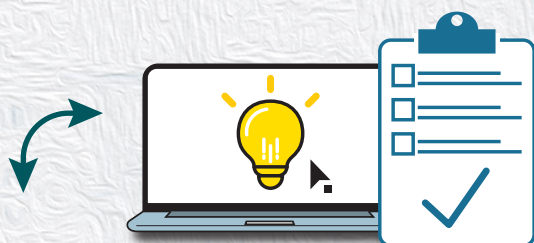
Luminarias con todas las certificaciones, adaptadas técnicamente al proyecto.

Ofrecemos luminarias a medida de los proyectos.

Desde la oficina técnico-comercial, ofrecemos luminarias adaptadas a los proyectos, mediante el modelo de "housing" y componentes Vossloh Schwabe, según requerimientos.

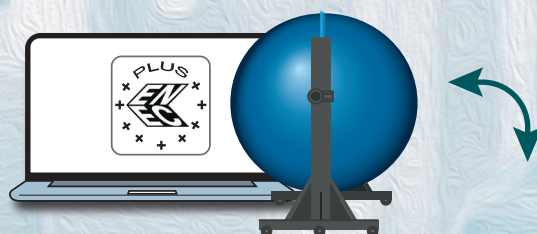
I+D+i de producto.

Diseño y desarrollo de luminarias, con la unión de la carcasa y componentes, a partir de requerimientos técnicos, licitados en los proyectos más exigentes.



Verificación técnica.

Ensayos en laboratorios propios para el desarrollo de luminarias según los requerimientos técnicos y certificaciones oficiales de laboratorios normalizados.



Estudio de proyectos.

Elaboración de los estudios luminotécnicos según requerimientos de los proyectos, preparación de informes técnicos y homologación de la propuesta.



Propuestas a medida.

Soluciones globales innovadoras a los proyectos de iluminación con propuestas de luminarias a la última tecnología, cumpliendo con requerimientos.



Fiables, de máxima calidad y certificadas.



**Fiabilidad y
protección.**



**Calidad y
prestaciones.**



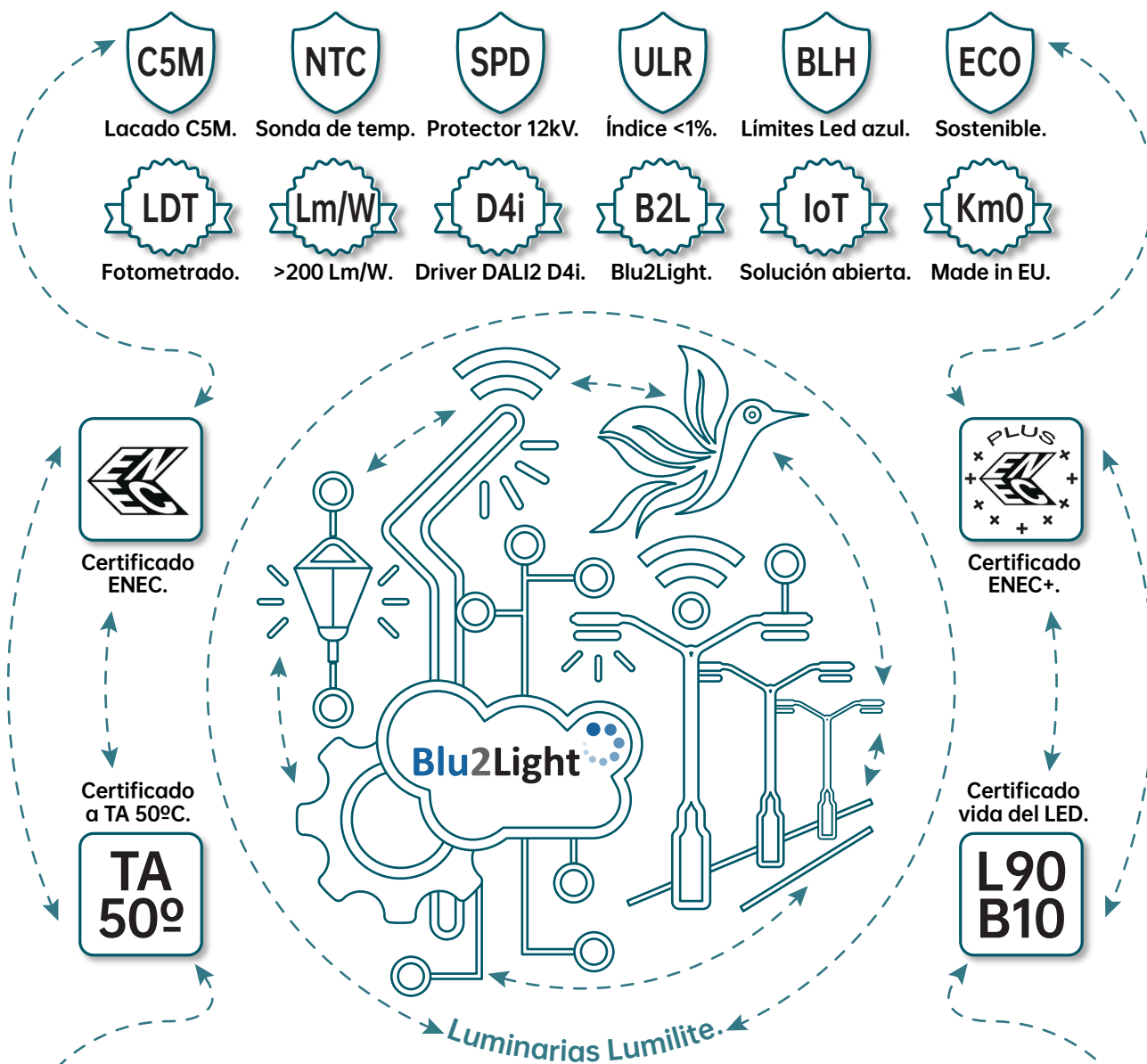
**Certificado y
seguro.**



Garantía 5 años.
Garantía 10 años (opcional).

advanced solutions for lighting
LUMILITE

Luminarias con las máximas prestaciones del mercado.



Componentes de última generación Vossloh Schwabe.



Módulo LED con sonda de temperatura NTC.



Driver DALI2 D4i y nodos conectados Bluetooth Mesh.



Sistema de comunicación y Telegestión Blu2Light.

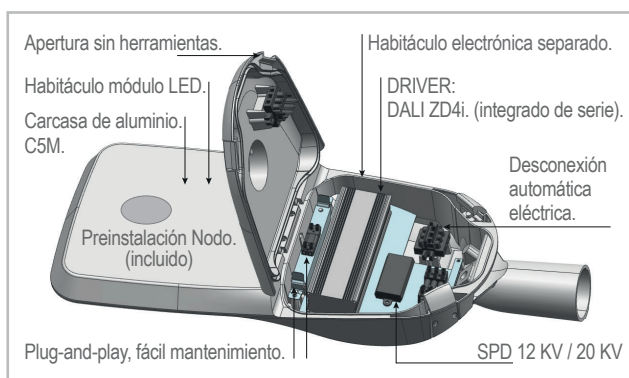
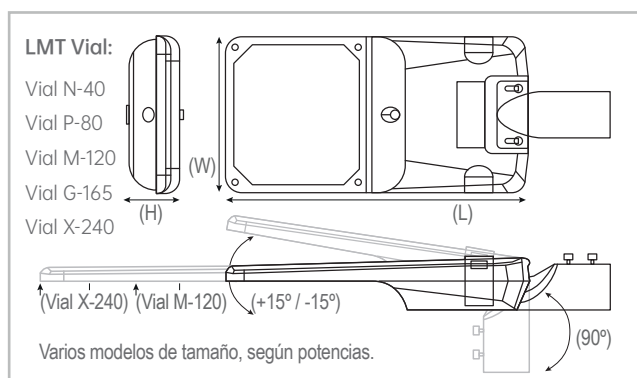


Luminarias Vial y Urbana certificadas, con todas las prestaciones técnicas disponibles.

LMLT Vial (30-240W).



Luminaria Vial, acabada en cuerpo de inyección de aluminio fundido a alta presión, lacada en poliéster C5M, de alta resistencia. Dispone de habitáculos separados, con alojamiento de electrónica DALI2 D4i, con apertura superior sin herramientas y módulos LED tipo Zhaga con sonda NTC de temperatura, protegido por frontal de vidrio templado IK09, con LED 5050 de alta eficiencia y diferentes opciones de lentes 2x2 que aseguran la correcta distribución fotométrica. Apta para aplicación vial y urbana, con todas las certificaciones disponibles.



Especificaciones generales: Luminaria vial y urbana, LMLT Vial.

	LMLT Vial N-40	LMLT Vial P-80	LMLT Vial M-120	LMLT Vial G-165	LMLT Vial X-240
Carcasa("Housig").	Aluminio fundido alta presión, según norma AC-44300, basada en norma UNE EN 1706.				
Acabado.	Recubrimiento en polvo con poliéster RAL9001 (Opc.), con tratamiento C5M certificado.				
Potencia.	<45W.	<90W.	<120W.	<165W.	<240W.
Tensión nom.	AC 90V. ~ 305V. 50/60 Hz.				
Tamaños (LxWxH).	576x209x89.	593x263x89.	646x263x89.	709x315x89.	812x315x89.
Flujo luminoso.	>6.750Lm.	>13.500Lm.	>18.000Lm.	>24.750Lm.	>36.000Lm.
Eficiencia luminaria.	>150Lm/W.	>150Lm/W.	>150Lm/W.	>150Lm/W.	>150Lm/W.
Protección.	IP66/IK09 (opc. IK10). IP66/IK09 (opc. IK10). IP66/IK09 (opc. IK10). IP66/IK09 (opc. IK10). IP66/IK09 (opc. IK10).				
LED (>200Lm/W.).	Luxeon 5050.				
CCT (1.800 a 5.000 K).	4.000K.				
Lentes PMMA.	2x2 tipo Zhaga.				
Índice CRI.	70 (opc. 80).				
Índice ULOR.	<1%.				
Driver inteligente.	DALI2 D4i-40.				
Protector SPD.	12KV.				
Temp. funcionamiento.	-30 a 50°C.				
Clase eléctrica.	I/II.				
Certificaciones.	Disponibles certificados CE, ENEC, ENEC+, CB, IEC, ROHS, LM79, LM80, TM21, IP66, IK09.				

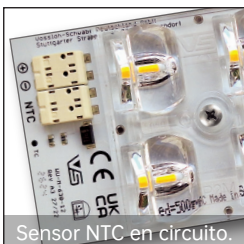
Los diferentes modelos de luminarias, disponen de fichas técnicas independientes, ajustadas a proyecto.



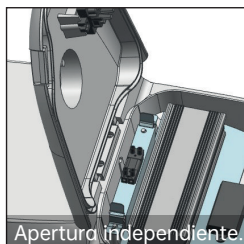
Garantía 5 años.
Garantía 10 años (opcional).



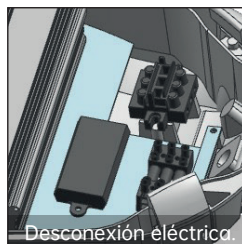
Ópticas 2x2 Zhaga.



Sensor NTC en circuito.



Apertura independiente.



Desconexión eléctrica.

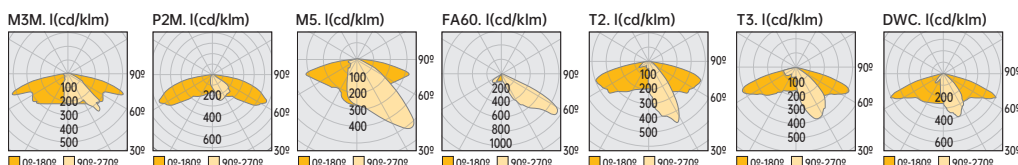


Preinstalación conector.

Módulo óptico: Circuito LED con lentes 2x2 tipo Zhaga.

Módulo óptico modular según estándar Zhaga con LED 5050 de >200Lm/W. y gran variedad de lentes tipo Zhaga 2x2. Integra circuito de aluminio con sonda de temperatura NTC programable como protección a altas temperaturas externas.

Módulos LED: 8, 12, ... LEDs (x nº pcs.). **LED:** Luxeon 5050. **Manten. lumínico:** L90-B10. **Lentes:** 2x2 tipo Zhaga.



(Opciones propias y del mercado >10 modelos).
IES / LDT disponibles



Elaboración de estudios luminotécnicos según norma DIN, a medida de cada proyecto.

Módulo electrónico: Driver DALI D4i con protector de sobretensiones 12 kV.

Driver DALI2 D4i programable MidNight y regulable con interfaz NFC integrada para la selección de la alimentación del módulo óptico en corriente constante (350 mA. a 1200 mA.), así como para el ajuste individual de diferentes funciones.

Voltaje de entrada:	Entre 180V y 260V CA, 50/60 Hz.	Corriente del driver:	Seleccionable ≥ 350 mA.
Factor de potencia:	$\geq 0,95$.	Clase de aislamiento:	Clase II.
Distorsión armónica:	THD baja.	TA 50°:	Informe disponible.

(Las luminarias integran DALI2 D4i. Otros Drivers disponibles, según proyecto).

Además de la protección del Driver, integra SPD independiente de 12Kv.



Módulo de comunicaciones: Conector tipo Zhaga y Nodo Bluetooth.

Las luminarias integran de serie el conector tipo Zhaga Z18 para instalación del Nodo de comunicaciones con tecnología inalámbrica "Bluetooth Mesh" abierta, con funcionalidad de malla para control de iluminación, con nuevas ventajas para IoT.

Conector externo:	Base Zhaga Z18 (Incluido).	Sensores disponibles:	Movimiento/Crepusc. (opc.).
Nodo externo:	Nodo Zaga Bluetooth (opc.).	Unidad de servidor:	Sistema Blu2Light. (opc.).
Pasarela (Gateway):	Sistema Blu2Light (opc.).	Software de Gestión:	API Lina Server 2.0. (opc.).

(Los sistemas de comunicación Blu2Light se configuran según el proyecto de Telegestión).

El sistema Blu2Light dispone de soluciones de control punto a punto. Consúltenos.

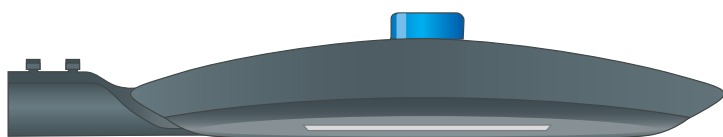


Fabricación a medida: Todos los componentes fabricados por Vossloh Schwabe Europa son configurables a medida de los proyectos.

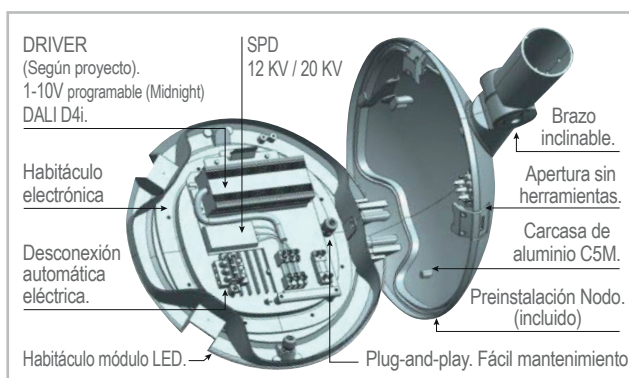
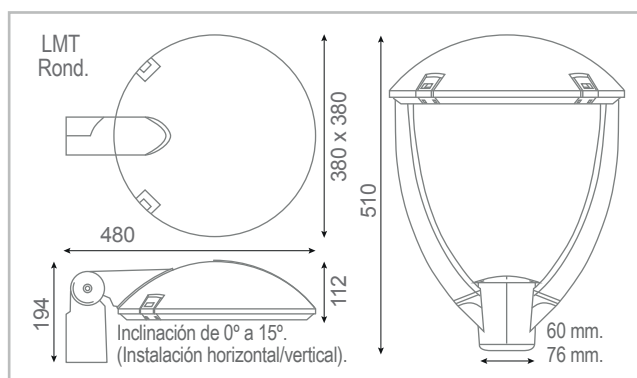


Luminarias Ambiental certificadas, con todas las prestaciones técnicas disponibles.

LMLT Rond (40-120W).

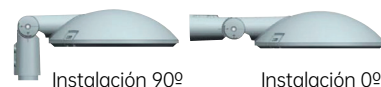


Luminaria Ambiental, acabada en cuerpo de inyección de aluminio fundido a alta presión, lacada en poliéster C5M, de alta resistencia. Dispone de habitáculos separados, con alojamiento de electrónica DALI2 D4i, con apertura superior sin herramientas y módulos LED tipo Zhaga con sonda NTC de temperatura, protegido por frontal de vidrio templado IK09, con LED 5050 de alta eficiencia y diferentes opciones de lentes 2x2 que aseguran la correcta distribución fotométrica. Apta para aplicación residencial y urbana, con todas las certificaciones disponibles.



Especificaciones generales: Luminaria Ambiental (residencia y urbana), LMLT Rond.

	LMLT Rond-40	LMLT Rond-80	LMLT Rond-120
Carcasa("Housig").	Aluminio fundido alta presión, según norma AC-44300, basada en norma UNE EN 1706.		
Acabado.	Recubrimiento en polvo con poliéster RAL9001 (Opc.), con tratamiento C5M certificado.		
Potencia.	<40W.	<80W.	<120W.
Tensión nom.	AC 90V. ~ 305V. 50/60 Hz.		
Tamaños (LxWxH).	380x380x112.	380x380x112.	380x380x112.
Flujo luminoso.	>6.000Lm.	>12.000Lm.	>18.000Lm.
Eficiencia luminaria.	>150Lm/W.	>150Lm/W.	>150Lm/W.
Protección.	IP66/IK09 (opc. IK10).	IP66/IK09 (opc. IK10).	IP66/IK09 (opc. IK10).
LED (>200Lm/W.).	Luxeon 5050.	Luxeon 5050.	Luxeon 5050.
CCT (1.800 a 5.000 K).	4.000K.	4.000K.	4.000K.
Lentes PMMA.	2x2 tipo Zhaga.	2x2 tipo Zhaga.	2x2 tipo Zhaga.
Índice CRI.	70 (opc. 80).	70 (opc. 80).	70 (opc. 80).
Índice ULOR.	<1%.	<1%.	<1%.
Driver inteligente.	DALI2 D4i-40.	DALI2 D4i-80.	DALI2 D4i-120.
Protector SPD.	12KV.	12KV.	12KV.
Temp. funcionamiento.	-30 a 50°C.	-30 a 50°C.	-30 a 50°C.
Clase eléctrica.	I/II.	I/II.	I/II.
Certificaciones.	Disponibles certificados CE, ENEC, ENEC+, CB, IEC, ROHS, LM79, LM80, TM21, IP66, IK09.		



Los diferentes modelos de luminarias, disponen de fichas técnicas independientes, ajustadas a proyecto.



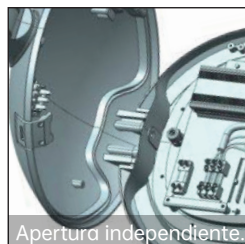
Garantía 5 años.
Garantía 10 años (opcional).



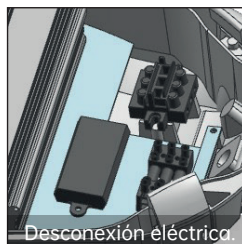
Ópticas 2x2 Zhaga.



Sensor NTC en circuito.



Apertura independiente.



Desconexión eléctrica.

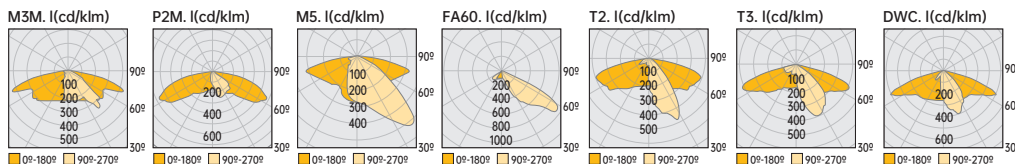


Preinstalación conector.

Módulo óptico: Circuito LED con lentes 2x2 tipo Zhaga.

Módulo óptico modular según estándar Zhaga con LED 5050 de >200Lm/W. y gran variedad de lentes tipo Zhaga 2x2. Integra circuito de aluminio con sonda de temperatura NTC programable como protección a altas temperaturas externas.

Módulos LED: 8, 12, ... LEDs (x nº pcs.). **LED:** Luxeon 5050. **Manten. lumínico:** L90-B10. **Lentes:** 2x2 tipo Zhaga.



(Opciones propias y del mercado >10 modelos).
IES / LDT disponibles



Elaboración de estudios lumínотécnicos según norma DIN, a medida de cada proyecto.

Módulo electrónico: Driver DALI D4i con protector de sobretensiones 12 kV.

Driver DALI2 D4i programable MidNight y regulable con interfaz NFC integrada para la selección de la alimentación del módulo óptico en corriente constante (350 mA. a 1200 mA.), así como para el ajuste individual de diferentes funciones.

Voltaje de entrada:	Entre 180V y 260V CA, 50/60 Hz.	Corriente del driver:	Seleccionable ≥ 350 mA.
Factor de potencia:	$\geq 0,95$.	Clase de aislamiento:	Clase II.
Distorsión armónica:	THD baja.	TA 50°:	Informe disponible.

(Las luminarias integran DALI2 D4i. Otros Drivers disponibles, según proyecto).

Además de la protección del Driver, integra SPD independiente de 12Kv.



Módulo de comunicaciones: Conector tipo Zhaga y Nodo Bluetooth.

Las luminarias integran de serie el conector tipo Zhaga Z18 para instalación del Nodo de comunicaciones con tecnología inalámbrica "Bluetooth Mesh" abierta, con funcionalidad de malla para control de iluminación, con nuevas ventajas para IoT.

Conector externo:	Base Zhaga Z18 (Incluido).	Sensores disponibles:	Movimiento/Crepusc. (opc.).
Nodo externo:	Nodo Zaga Bluetooth (opc.).	Unidad de servidor:	Sistema Blu2Light. (opc.).
Pasarela (Gateway):	Sistema Blu2Light (opc.).	Software de Gestión:	API Lina Server 2.0. (opc.).

(Los sistemas de comunicación Blu2Light se configuran según el proyecto de Telegestión).

El sistema Blu2Light dispone de soluciones de control punto a punto. Consúltenos.



Fabricación a medida: Todos los componentes fabricados por Vossloh Schwabe Europa son configurables a medida de los proyectos.

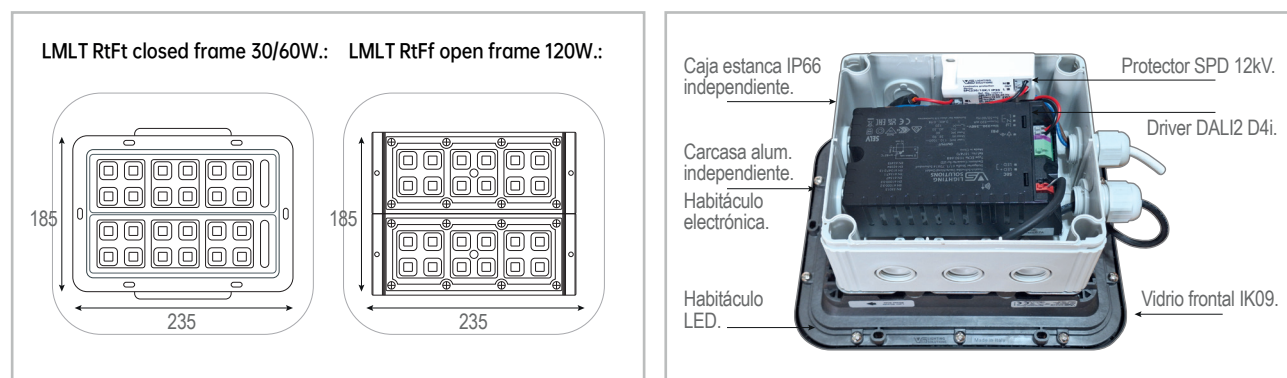


Luminarias tipo Retrofit certificadas, con todas las prestaciones técnicas disponibles.

LMLT RtFt (30-120W).



Luminaria Retrofit, acabada con bandeja a medida para adaptar a luminaria, lacada en poliéster C5M. Disponible en dos terminaciones, con carcasa y cristal protector (60W) o tipo open frame (120W), adaptables a cualquier modelo de luminaria ornamental. Integran módulos LED tipo Zhaga con sonda NTC de temperatura, con LED 5050 de alta eficiencia y diferentes opciones de lentes 2x2 que aseguran la correcta distribución fotométrica y driver DALI D4i con SPD 12kV, en compartimentos separados IP66, IK09. Todas las certificaciones disponibles.



Especificaciones generales: Luminaria Retrofit, LMLT RtFt.

	LMLT RtFt CF-30	LMLT RtFt CF-60	LMLT RtFt OF-120
Carcasa("Housig").	Aluminio fundido alta presión, según norma AC-44300, basada en norma UNE EN 1706.		
Acabado.	Recubrimiento en polvo con poliéster RAL9001 (Opc.), con tratamiento C5M certificado.		
Potencia.	<30W.	<60W.	<120W.
Tensión nom.	AC 90V. ~ 305V. 50/60 Hz.		
Tamaños (LxWxH).	235x185x135.	235x185x135.	235x185x135.
Flujo luminoso.	>4.500Lm.	>9.000Lm.	>18.000Lm.
Eficiencia luminaria.	>150Lm/W.	>150Lm/W.	>150Lm/W.
Protección.	IP66/IK09 (opc. IK10).	IP66/IK09 (opc. IK10).	IP66/IK09 (opc. IK10).
LED (>200Lm/W.).	Luxeon 5050.	Luxeon 5050.	Luxeon 5050.
CCT (1.800/5.000 K).	4.000K.	4.000K.	4.000K.
Lentes PMMA.	2x2 tipo Zhaga.	2x2 tipo Zhaga.	2x2 tipo Zhaga.
Índice CRI.	70 (opc. 80).	70 (opc. 80).	70 (opc. 80).
Índice ULOR.	<1%.	<1%.	<1%.
Driver inteligente.	DALI2 D4i-40.	DALI2 D4i-60.	DALI2 D4i-120.
Protector SPD.	12KV.	12KV.	12KV.
Temp. funcionamiento.	-30 a 50°C.	-30 a 50°C.	-30 a 50°C.
Clase eléctrica.	I/II.	I/II.	I/II.
Certificaciones.	Disponibles certificados CE, ENEC, ENEC+, CB, IEC, ROHS, LM79, LM80, TM21, IP66, IK09.		



Los diferentes modelos de luminarias, disponen de fichas técnicas independientes, ajustadas a proyecto.



Garantía 5 años.
Garantía 10 años (opcional).



Ópticas 2x2 Zhaga.



Sensor NTC en circuito.



Carcasa independiente.



Válvula anticondensación.

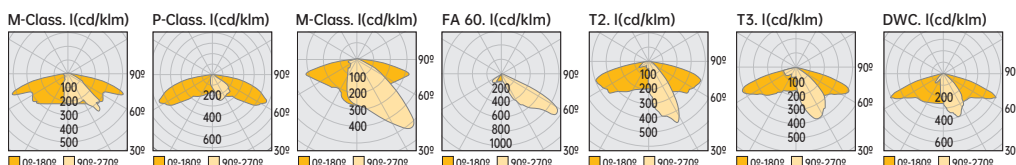


Bandeja adaptada a medida.

Módulo óptico: Circuito LED con lentes 2x2 tipo Zhaga.

Módulo óptico modular según estándar Zhaga con LED 5050 de >200lm/W. y gran variedad de lentes tipo Zhaga 2x2. Integra circuito de aluminio con sonda de temperatura NTC programable como protección a altas temperaturas externas.

Módulos LED: 8, 12, ... LEDs (x nº pcs.). **LED:** Luxeon 5050. **Manten. lumínico:** L90-B10. **Lentes:** 2x2 tipo Zhaga.



(Opciones propias y del mercado >10 modelos).
IES / LDT disponibles



Elaboración de estudios lumínотécnicos según norma DIN, a medida de cada proyecto.

Módulo electrónico: Driver DALI ZD4i con protector de sobretensiones 12 kV.

Driver DALI2 D4i programable MidNight y regulable con interfaz NFC integrada para la selección de la alimentación del módulo óptico en corriente constante (350 mA. a 1200 mA.), así como para el ajuste individual de diferentes funciones.

Voltaje de entrada:	Entre 180V y 260V CA, 50/60 Hz.	Corriente del driver:	Seleccionable ≥ 350 mA.
Factor de potencia:	$\geq 0,95$.	Clase de aislamiento:	Clase II.
Distorsión armónica:	THD baja.	TA 50°:	Informe disponible.

(Las luminarias integran DALI2 D4i. Otros Drivers disponibles, según proyecto).

Además de la protección del Driver, integra SPD independiente de 12Kv.



Módulo de comunicaciones: Conector tipo Zhaga y Nodo Bluetooth.

Las luminarias integran de serie el conector tipo Zhaga Z18 para instalación del Nodo de comunicaciones con tecnología inalámbrica "Bluetooth Mesh" abierta, con funcionalidad de malla para control de iluminación, con nuevas ventajas para IoT.

Conector externo:	Base Zhaga Z18 (opc.).	Sensores disponibles:	Movimiento/Crepusc. (opc.).
Nodo externo:	Nodo Zaga Bluetooth (opc.).	Unidad de servidor:	Sistema Blu2Light. (opc.).
Pasarela (Gateway):	Sistema Blu2Light (opc.).	Software de Gestión:	API Lina Server 2.0. (opc.).

(Los sistemas de comunicación Blu2Light se configuran según el proyecto de Telegestión).

El sistema Blu2Light dispone de soluciones de control punto a punto. Consúltenos.

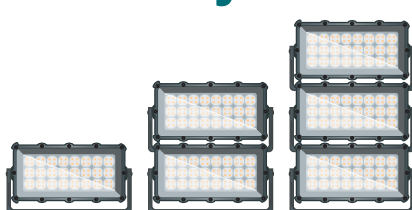


Fabricación a medida: Todos los componentes fabricados por Vossloh Schwabe Europa son configurables a medida de los proyectos.

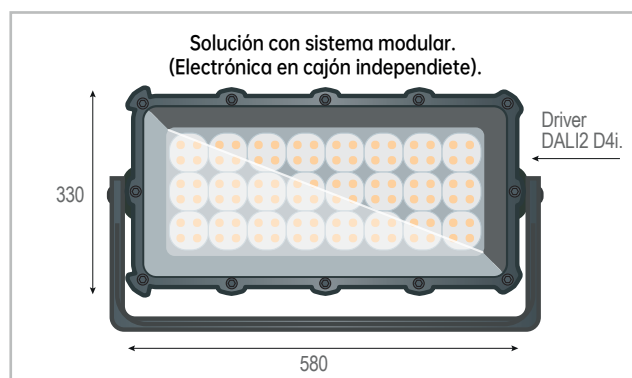
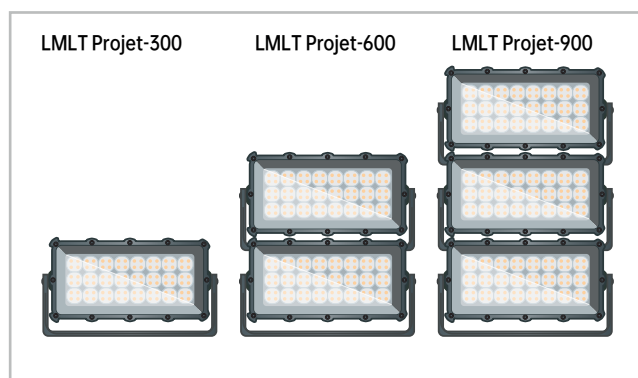


Luminarias tipo Proyector certificadas, con todas las prestaciones técnicas disponibles.

LMLT Projet (300-900W).



Luminaria Proyector, acabada en cuerpo de inyección de aluminio fundido a alta presión, lacada en poliéster C5M, resistente al ambiente salino. Dispone de hasta tres luminarias conectadas entre sí, con módulos LED tipo Zhaga, protegido por frontal de vidrio templado IK09, monta LED 5050 de alta eficiencia y diferentes opciones de lentes 2x2 PMMA que aseguran la correcta distribución fotométrica. Driver DALI2 D4i y SPD 12KV. ubicados en cajón exterior independiente. Apta para aplicaciones deportivas, con todas las certificaciones disponibles.



Especificaciones generales: Luminaria Proyector (deportiva), LMLT Projet.

	LMLT Projet-300	LMLT Projet-600	LMLT Projet-900
Carcasa("Housig").	Aluminio fundido alta presión, según norma AC-44300, basada en norma UNE EN 1706.		
Acabado.	Recubrimiento en polvo con poliéster RAL9001 (Opc.), con tratamiento C5M certificado.		
Potencia.	<300W.	<600W.	<900W.
Tensión nom.	AC 90V. ~ 305V. 50/60 Hz.		
Tamaños (LxWxH).	330X580X220.	680X580X220.	1.030X580X220.
Flujo luminoso.	45.000Lm.	90.000Lm.	135.000Lm.
Eficiencia luminaria.	>150Lm/W.	>150Lm/W.	>150Lm/W.
Protección.	IP66/IK09 (opc. IK10).	IP66/IK09 (opc. IK10).	IP66/IK09 (opc. IK10).
LED (>200Lm/W.).	Luxeon 5050.	Luxeon 5050.	Luxeon 5050.
CCT (1.800 a 5.000 K).	5.000K.	5.000K.	5.000K.
Lentes PMMA.	2x2 tipo Zhaga.	2x2 tipo Zhaga.	2x2 tipo Zhaga.
Índice CRI.	70 (opc. 80).	70 (opc. 80).	70 (opc. 80).
Índice ULOR.	<1%.	<1%.	<1%.
Driver inteligente.	DALI D4i-2x165.	DALI D4i-4x165.	DALI D4i-6x165.
Protector SPD.	12KV.	12KV.	12KV.
Temp. funcionamiento.	-30 a 50°C.	-30 a 50°C.	-30 a 50°C.
Clase eléctrica.	I/II.	I/II.	I/II.
Certificaciones.	Disponibles certificados CE, ENEC, ENEC+, CB, IEC, ROHS, LM79, LM80, TM21, IP66, IK09.		

Modular.
Hasta 3 módulos.



Los diferentes modelos de luminarias, disponen de fichas técnicas independientes, ajustadas a proyecto.



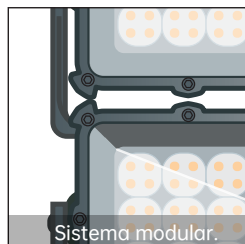
Garantía 5 años.
Garantía 10 años (opcional).



Caja independiente.



Sensor NTC en circuito.



Sistema modular.



Caja independiente.

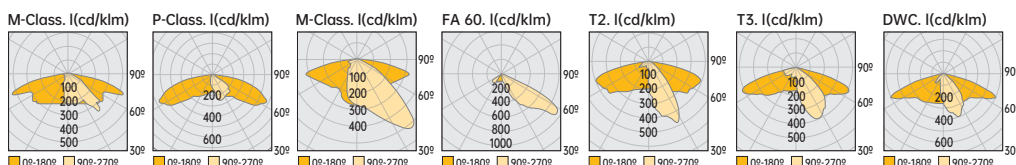


Sistema de anclaje.

Módulo óptico: Circuito LED con lentes 2x2 tipo Zhaga.

Módulo óptico modular según estándar Zhaga con LED 5050 de >200lm/W. y gran variedad de lentes tipo Zhaga 2x2. Integra circuito de aluminio con sonda de temperatura NTC programable como protección a altas temperaturas externas.

Módulos LED: 8, 12, ... LEDs (x nº pcs.). **LED:** Luxeon 5050. **Manten. lumínico:** L90-B10. **Lentes:** 2x2 tipo Zhaga.



(Opciones propias y del mercado >10 modelos).
IES / LDT disponibles



Elaboración de estudios lumínотécnicos según norma DIN, a medida de cada proyecto.

Módulo electrónico: Driver DALI ZD4i con protector de sobretensiones 12 kV.

Driver DALI2 D4i programable MidNight y regulable con interfaz NFC integrada para la selección de la alimentación del módulo óptico en corriente constante (350 mA. a 1200 mA.), así como para el ajuste individual de diferentes funciones.

Voltaje de entrada: Entre 180V y 260V CA, 50/60 Hz. **Corriente del driver:** Seleccionable ≥ 350 mA.

Factor de potencia: $\geq 0,95$. **Clase de aislamiento:** Clase II.

Distorsión armónica: THD baja. **TA 50°:** Informe disponible.

(Las luminarias integran DALI2 D4i. Otros Drivers disponibles, según proyecto).

Además de la protección del Driver, integra SPD independiente de 12Kv.



Módulo de comunicaciones: Conector tipo Zhaga y Nodo Bluetooth.

Las luminarias integran de serie el conector tipo Zhaga Z18 para instalación del Nodo de comunicaciones con tecnología inalámbrica "Bluetooth Mesh" abierta, con funcionalidad de malla para control de iluminación, con nuevas ventajas para IoT.

Conector externo: Base Zhaga Z18 (opc.). **Sensores disponibles:** Movimiento/Crepusc. (opc.).

Nodo externo: Nodo Zaga Bluetooth (opc.). **Unidad de servidor:** Sistema Blu2Light. (opc.).

Pasarela (Gateway): Sistema Blu2Light (opc.). **Software de Gestión:** API Lina Server 2.0. (opc.).

(Los sistemas de comunicación Blu2Light se configuran según el proyecto de Telegestión).

El sistema Blu2Light dispone de soluciones de control centralizado. Consúltenos.



Fabricación a medida: Todos los componentes fabricados por Vossloh Schwabe Europa son configurables a medida de los proyectos.

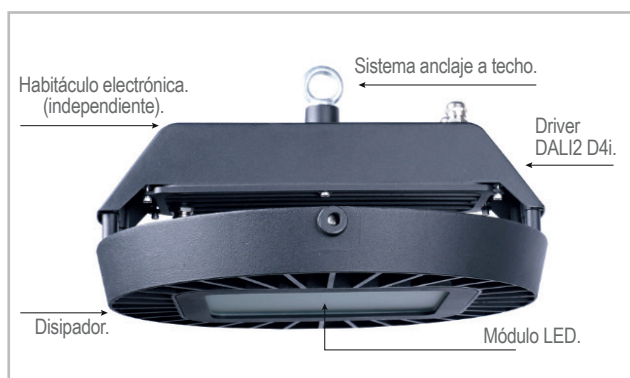
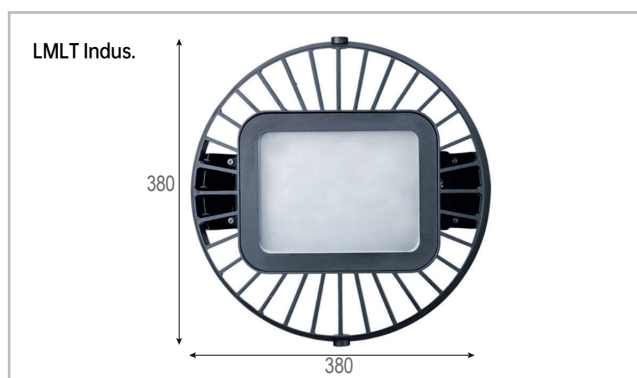


Luminarias tipo Campana certificadas, con todas las prestaciones técnicas disponibles.

LMLT Indus (30-120W).



Luminaria Industrial, tipo campana, acabada en cuerpo de inyección de aluminio fundido alta presión, lacada en poliéster. Dispone de habitáculos separados, con alojamiento de electrónica DALI2 D4i y SPD 12KV., con apertura superior sin herramientas y los módulos LED Zhaga, protegido por frontal de vidrio templado IK09, monta LED 5050 de alta eficiencia y diferentes opciones de lentes 2x2 PMMA que aseguran la correcta distribución fotométrica. Apta para aplicaciones en interiores industriales, con todas las certificaciones disponibles.



Especificaciones generales: Luminaria Industrial (campana), LMLT Indus.

	LMLT Indus-60	LMLT Indus-90	LMLT Indus-120
Carcasa("Housig")	Aluminio fundido alta presión, según norma AC-44300, basada en norma UNE EN 1706.		
Acabado	Recubrimiento en polvo con poliéster RAL9001 (Opc.), con tratamiento C5M certificado.		
Potencia	<60W.	<90W.	<120W.
Tensión nom.	AC 90V ~ 305V 50/60 Hz		
Tamaños (LxWxH)	380x380x180	380x380x180	380x380x180
Flujo luminoso	9.000Lm	13.500Lm	18.000Lm
Eficiencia luminaria	>150Lm/W	>150Lm/W	>150Lm/W
Protección	IP66/IK09 (opc. IK10)	IP66/IK09 (opc. IK10)	IP66/IK09 (opc. IK10)
LED (>200Lm/W.)	Luxeon 5050	Luxeon 5050	Luxeon 5050
CCT (1.800 a 5.000 K)	5000K.	5000K.	5.000K.
Lentes PMMA	2x2 tipo Zhaga	2x2 tipo Zhaga	2x2 tipo Zhaga
Índice CRI	70 (opc. 80)	70 (opc. 80)	70 (opc. 80)
Índice ULOR	<1%	<1%	<1%
Driver inteligente	DALI D4i-60	DALI D4i-90	DALI D4i-120
Protector SPD	12KV.	12KV.	12KV.
Temp. funcionamiento	-30 a 50°C	-30 a 50°C	-30 a 50°C
Clase eléctrica	I/II	I/II	I/II
Certificaciones	Disponibles certificados CE, ENEC, ENEC+, CB, IEC, ROHS, LM79, LM80, TM21, IP66, IK09.		



Los diferentes modelos de luminarias, disponen de fichas técnicas independientes, ajustadas a proyecto.



Garantía 5 años.
Garantía 10 años (opcional).



Caja independiente.



Sensor NTC en circuito.



Disipación eficiente.



Caja independiente.

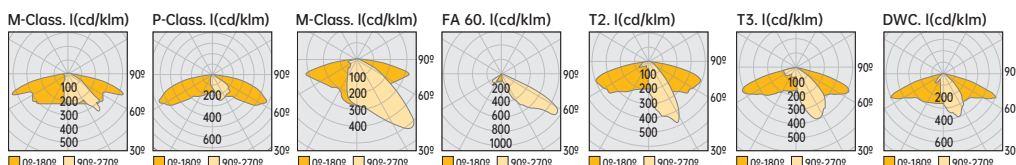


Sistema de anclaje.

Módulo óptico: Circuito LED con lentes 2x2 tipo Zhaga.

Módulo óptico modular según estándar Zhaga con LED 5050 de >200lm/W. y gran variedad de lentes tipo Zhaga 2x2. Integra circuito de aluminio con sonda de temperatura NTC programable como protección a altas temperaturas externas.

Módulos LED: 8, 12, ... LEDs (x nº pcs.). **LED:** Luxeon 5050. **Manten. lumínico:** L90-B10. **Lentes:** 2x2 tipo Zhaga.



(Opciones propias y del mercado >10 modelos).
IES / LDT disponibles



Elaboración de estudios lumínотécnicos según norma DIN, a medida de cada proyecto.

Módulo electrónico: Driver DALI ZD4i con protector de sobretensiones 12 kV.

Driver DALI2 D4i programable MidNight y regulable con interfaz NFC integrada para la selección de la alimentación del módulo óptico en corriente constante (350 mA. a 1200 mA.), así como para el ajuste individual de diferentes funciones.

Voltaje de entrada: Entre 180V y 260V CA, 50/60 Hz. **Corriente del driver:** Seleccionable ≥ 350 mA.

Factor de potencia: $\geq 0,95$. **Clase de aislamiento:** Clase II.

Distorsión armónica: THD baja. **TA 50°:** Informe disponible.

(Las luminarias integran DALI2 D4i. Otros Drivers disponibles, según proyecto).

Además de la protección del Driver, integra SPD independiente de 12Kv.



Módulo de comunicaciones: Conector tipo Zhaga y Nodo Bluetooth.

Las luminarias integran de serie el conector tipo Zhaga Z18 para instalación del Nodo de comunicaciones con tecnología inalámbrica "Bluetooth Mesh" abierta, con funcionalidad de malla para control de iluminación, con nuevas ventajas para IoT.

Conector externo: Base Zhaga Z18 (opc.). **Sensores disponibles:** Movimiento/Crepusc. (opc.)

Nodo externo: Nodo Zaga Bluetooth (opc.). **Unidad de servidor:** Sistema Blu2Light. (opc.)

Pasarela (Gateway): Sistema Blu2Light (opc.). **Software de Gestión:** API Lina Server 2.0. (opc.)

(Los sistemas de comunicación Blu2Light se configuran según el proyecto de Telegestión).

El sistema Blu2Light dispone de soluciones de control centralizado. Consúltenos.



Fabricación a medida: Todos los componentes fabricados por Vossloh Schwabe Europa son configurables a medida de los proyectos.



